

PUSH/PULL JÄRJESTELMÄT



Hitsaus- ja polttoleikkauskäryistä
huolehtiminen

HITSAUSKAASUPILVIEN POISTAMINEN

Tuottaako laitteistonne suuria savupilviä metallityöstön alueelle? Jos näin käy, Plymovent, maailman johtavalla savun- ja pölynpoiston ja suodatuksen asiantuntijalla on hyväksi todettu ratkaisu, joka poistaa hallin ilmaan jäävät savut. Push/Pull -järjestelmämme ovat tehokkaita järjestelmiä, joita on asennettu huippuluokan valmistajien tiloihin ympäri maailmaa. Push/Pull -järjestelmä voi olla merkittävä parannus tiloissanne tekemällä niistä puhtaampia, terveellisempiä ja turvallisempia.

Hitsaus- ja leikkaussavut syntyvät metallia työstettäessä ja käsiteltäessä. Kaasuista voi syntyä näkyvä peitto hallin yläosaan josta olisi syytä päästä eroon.

Monet markkinoilla olevat yleiset poisto- tai tuuletusmenetelmät eivät tehokkaasti kohdistu ympäristön hitsaussavuihin. Plymoventin Push/Pull -järjestelmän ratkaisut on suunniteltu poistamaan ja suodattamaan tehokkaasti nimenomaan puhtaamman ja turvallisemman työympäristön luomiseen.

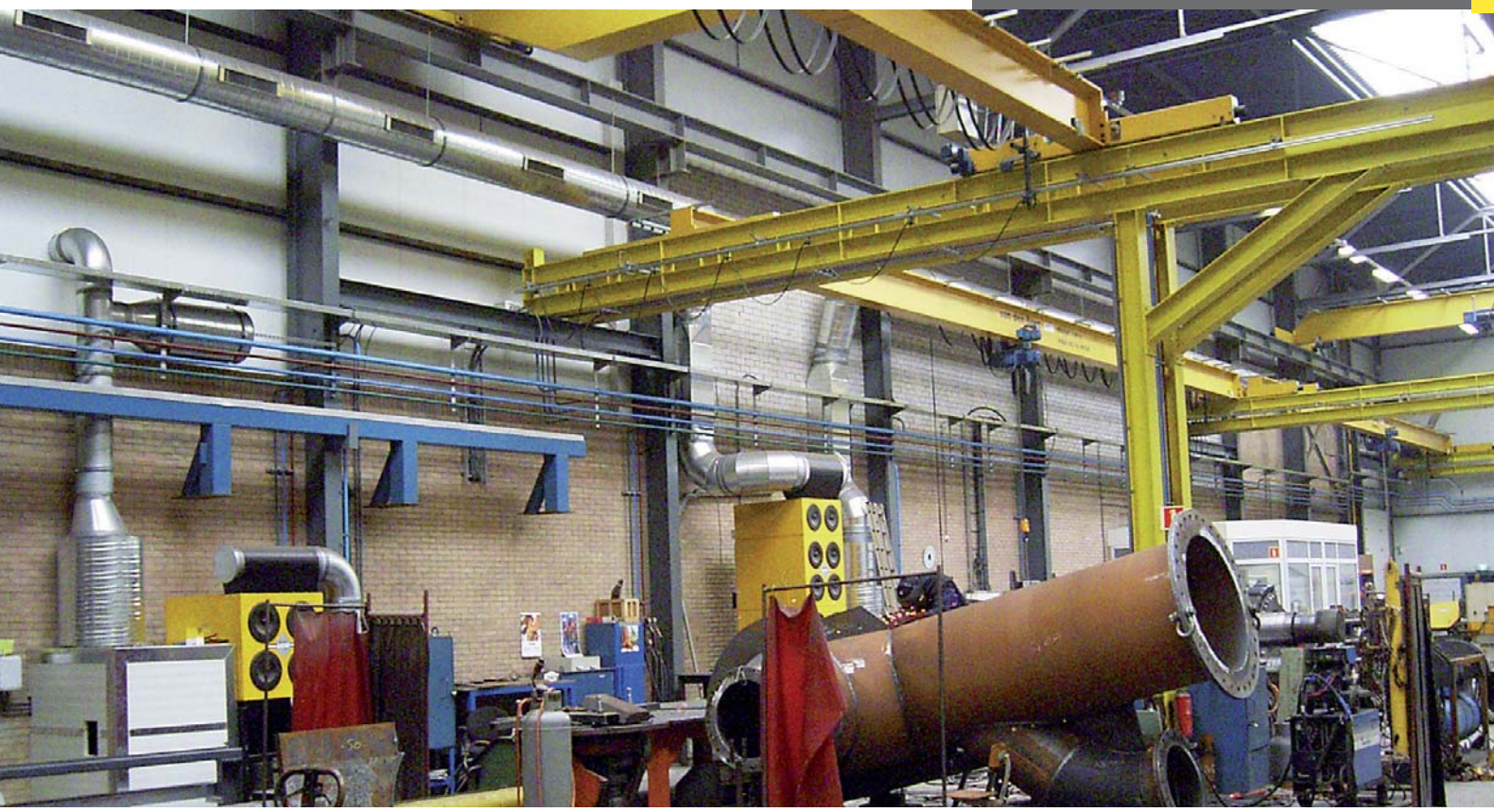
MILLOIN PUSH/PULL -JÄRJESTELMÄÄ KÄYTETÄÄN

Push/Pull -järjestelmät vastaavat työympäristön haasteisiin silloin, kun seuraavia haasteita saattaa esiintyä:

- Kohdepoisto ei ole riittävän tehokas, kun suuria työkappaleita käsitellään.
- Työskennellään alueilla, joissa tehokas kohdepoisto on vaikea toteuttaa.
- Henkilökohtainen suojavarustus suojaa käyttäjiä, mutta ei muita ihmisiä jotka ovat työpisteen ympärillä.

MIKSI SAVUNPOISTO ON TÄRKEÄÄ

Hitsauskaasut, hiontapöly, öljysumu: metalliteollisuus tuottaa kaikenlaisia epäpuhtauksia. Hitsaajat ja työtiloissa oleva henkilökunta altistuu näille ilmansaasteille. On tärkeää luoda terveelliset ja turvalliset työolosuhteet vähentämällä näitä vaaroja. Suojatoimenpiteet ovat tässä tärkeä näkökohta. Tosiasiassa niin tärkeä, että on laadittu tiukkoja kansainvälisiä standardeja niiden säätämiseksi. Hitsauskaasu, pienet partikkelit ja sulan metallin jäämät on käsiteltävä tehokkaasti ammattimaisen poiston ja suodattamisen avulla. Tämä takaa sen, että työntekijät voivat paremmin ja työskentelevät paremmin. Tuloksena on parempi tuottavuus ja pienemmät sairaudesta johtuvat poissaolot.



JÄRJESTELMÄN KOMONENTIT



PUHALLUSKANAVA

Ritilät kääntyvät sekä vaaka- että pystysuunnassa ja sisältävät ilmamäärän säädön.



PUHALTIMET

Laaja valikoima puhaltimia täyttää yleisimmät vaatimukset ammattimaisissa käyttötarkoituksissa.



PAINEENSIIRRIIN

Mittaa järjestelmän alipainetta ja antaa signaalin kytkettylle taajuusmuuntajalle, joka säätelee puhaltimen nopeutta vastaavasti.



POISTOKANAVA

Poistoritilät ovat yksilöllisesti säädettävissä optimaalisen imun aikaansaamiseksi



MDB -SUODATTIMET

The MultiDust®Bank –suodatin on modulimainen patruunasuodatinjärjestelmä, joka voidaan räätälöidä tarpeen mukaan ja laajentaa jatkossa, kun tarve kasvaa.



VALVONTA

Valvontalaitteemme voivat automaattisesti valvoa koko poistojärjestelmää säätäen ilmamäärää käytön mukaan kuluja säästäten.

MITEN SE TOIMII

TEHOKAS JÄRJESTELMÄ

Kun hitsauskaasukäry syntyy halliin, se liikkuu sisääntulo- ja ulosmenokanavien välillä. Puhalluskanava työntää savua imukanavaa kohti kohdistetulla tavalla. Kun tämä likainen ilma vedetään järjestelmän läpi, se suodatetaan ja suodatettu ilma johdetaan takaisin työtiloihin. Likaisen ja puhtaan ilman poisto ja uudelleenkierrätys on jatkuva prosessi.

1. POISTO

Epäpuhtauksien siirtämiseksi ja poistamiseksi valvottuun suuntaan suunnitellaan poistokanava käyttöolosuhteiden mukaan. Imukanavassa on ilmanvirtausritilät. Hyvin suunniteltu kokonaisuus takaa tehokkaan ja valvotun epäpuhtauksien poiston.

2. SUODATUS

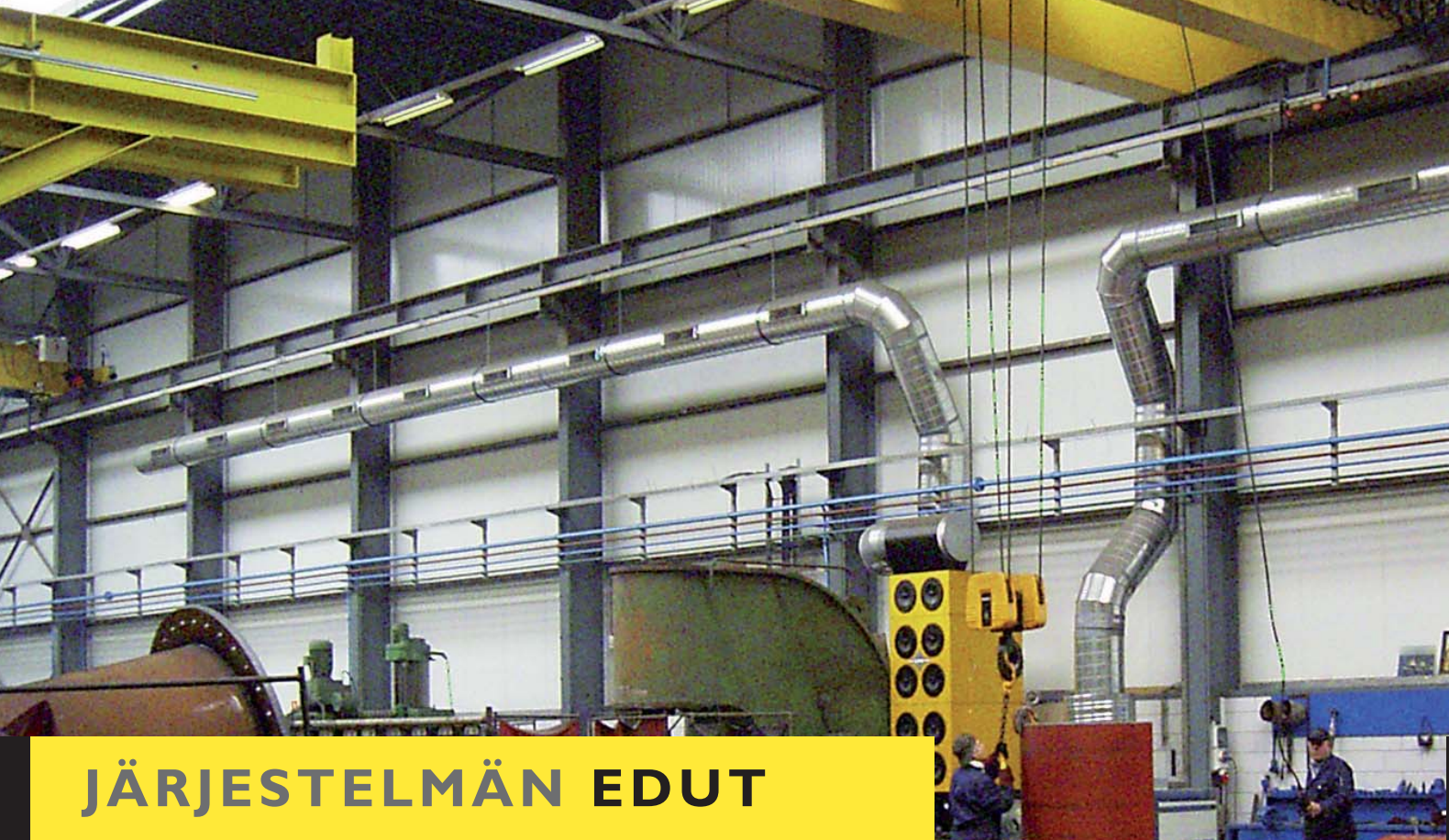
Kanavistot on liitetty itsepuhdistuvaan suodatinyksikköön. Epäpuhtauksien liikkeessa kanavan läpi ne kerätään suodattimeen, joka puhdistetaan jaksoittain automaattisen pneumaattisen järjestelmän avulla. Kun paine suodattimessa saavuttaa tietyn pisteen, sisäinen paineilma toimiva puhdistus alkaa puhdistaa suodatinta ja pudottaa partikkelit keräilyssäiliöön, joka on suodattimen alla. Säiliö on helppo tyhjentää ja sisältö on hävitettävä paikallisten määräysten mukaan.

3. PUHALLIN

Jatkuva poisto (pull), suodatus ja uudelleenkierrätys (push) syntyy sopivan kokoisen puhaltimen avulla, joka sijoitetaan myötävirtaan suodatinyksiköstä.

4. UUELLEENKIERRÄTYS

Kun partikkelit on suodatettu, suodatettu ilma voidaan kierrättää. Uudelleen kierrättämällä ilma saavutetaan energian säästöä varsinkin ilmastoiduissa ympäristöissä. Kierrätettyä ilmaa käytetään myös valvotusti työntämään savukerrostumia kohti poistokanavaa. Kierrätetyn ilman suunnan valvomiseksi poistokanava ilmamäärää säättävien ilmapuhtausritilöiden suunnitellaan tarpeen mukaan.



JÄRJESTELMÄN EDUT



ALHAINEN MELUTASO

Alhainen melutaso on tärkeä jatkuvasti käyvää kierrätysjärjestelmää käytettäessä. Push/Pull -järjestelmämme on siksi varustettu puhaltimella, joka on asennettu ääntä imevään koteloon. Jotta puhaltimesta lähtevän ilmavirran melu vähenisi, kotelossa on suora liitin kanavavaimentimeen.

HYVÄKSYTTÄVÄ TASO / OES

Push/Pull -järjestelmä vähentää ympäristön epäpuhtaustasoa ja savut poistetaan hyväksyttävälle tasolle.

EDULLINEN OMISTAA

Edullisten käyttökustannusten takaamiseksi järjestelmä valvoo myös puhaltimen nopeutta ja sopeuttaa puhaltimen suorituskyyä. Kun suodattimet ovat uusia tai puhdistettuja, valvoton järjestelmä voisi puhaltaa liian kovaa lyhentäen suodattimien kestoa, heikentäen suoritus- ja suodatuskykyä ja kuluttaen liikaa energiaa. Valvottu järjestelmä takaa tehokkuuden ja energian säästön jopa 60 % aloitusolosuhteissa. Suodattimen keston aikana voidaan odottaa huomattavaa energiansäästöä ja suodattimet kestävät kauemmin, koska ne on suojattu korkea ilmavirtaa vastaan.

HIENOPÖLYN VÄHENTÄMINEN

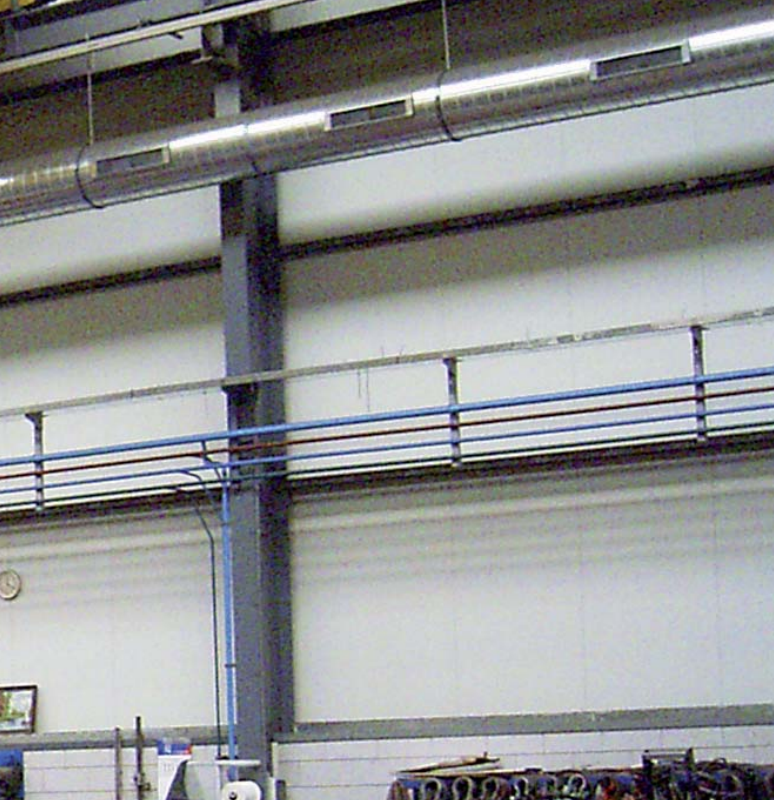
Metallipajoilla on luonnostaan paljon töitä jotka tuottavat runsaasti hienopölyä, mikä haittaa koneita ja työntekijöitä. Push/Pull -järjestelmä auttaa vähentämään hienopölyä työpaikaltanne.

VALVOTTU TOIMINTA

Jotta voitaisiin tuloksellisesti poistaa kerääntyneitä hitsauskaasuja, on tärkeää työntää niitä eteenpäin poistokanavaan valvotusti. Järjestelmän valvojat tekevät mahdolliseksi näiden asetusten asennuksen ja ylläpidon tarkan säädön aikaan.

ENERGIANSÄÄSTÖ

Suodatetun ilman uudelleenkierrätys takaa huomattavaa energiansäästöä, koska ilmaa ei tarvitse lämmittää uudelleen.



SOPIVIA RATKAISUJA

RATKAISUJA ERILAISIIIN TILOIHIN

Push/Pull -järjestelmän asentaminen tiloihin luo puhtaamman turvallisemman ympäristön ja aikaansaa lisäksi säästöä. Koska se on modulijärjestelmä, kaikkia tiloja ei tarvitse muuttaa, vaan erityisiä työalueita voidaan suunnitella uudelle tuuletukselle.

OIKEAN JÄRJESTELMÄN SUUNNITTELEMINEN TILOIHINNE

Tehokkaan tarpeisiin sopivan Push/Pull -järjestelmän suunnittelemiseksi on tehtävä koneistonne ja toimintanne inventointi ja arviointi. Tämä sisältää esim. parametrit käyttö/valmistusprosessit, olemassa oleva tuuletus ja ilmansiirto, kokonaistilavuus ja työpajan yleisrakenne ja esteet.

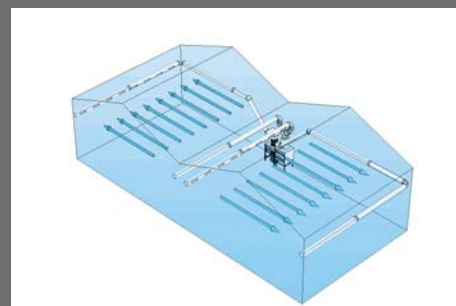
Plymovent tarjoaa valikoiman korkealaatuisia tuotteita suojaamaan työntekijöitä ilmansaasteilta. Selvittääksemme, mikä järjestelmä on oikea tarpeisiinne, ottakaa yhteyttä Tammiholmaan.



U-muotoinen Push/Pull-järjestelmä, jossa 1 suodatinyksikkö ja 1 puhallin



Suora Push/Pull-järjestelmä, jossa 2 suodatinyksikköä ja 2 puhallinta



Hybridijärjestelmät



PLYMOVENT®

clean air at work

PLYMOVENT AB
Kopparbergsgatan 2
SE-214 44 MALMÖ
Sweden
Tel: +46 40 30 31 30
Fax: +46 40 30 31 40
export@plymovent.com
www.plymovent.com

Maahantuonti ja myynti:

Tammiholma Oy
Teerisuonkuja 5
00700 Helsinki

Puhelin (09) 350 5220
www.tammiholma.fi



TÄYDELLINEN JÄRJESTELMÄ

Plymovent -järjestelmä mahdollistaa tuotteidemme automaattisen valvonnan tehokkaasti, säästää kuluja ja tuo teille puhtaan työilman.

*Plymovent välittää ilmasta, jota hengität.
Toimitamme tuotteita, järjestelmiä ja palveluja,
jotka takaavat puhtaan ilman
työympäristöönne kaikkialla maailmassa.*

*Vuosien aikana saavutettu kokemuksemme,
korkealaatuiset tuotteet ja aito sitoutuminen
asiakkaan tarpeisiin mahdollistaa juuri
tarvitsemienne ratkaisujen toimittamisen.*